(19) BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**

₀₎ DE 3921143 A1

Offenlegungsschrift



PATENTAMT

Aktenzeichen: P 39 21 143.6 Anmeldetag: 28. 6.89

Offenlegungstag: .10. 1.91 (51) Int. Cl. 5: B01 F 7/16

B 01 F 15/02 B 01 F 15/06 B 01 J 2/00

(1) Anmelder:

L. B. Bohle Pharmatechnik GmbH, 4722 Ennigerloh,

(4) Vertreter:

Habbel, H., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 4400 Münster

2 Erfinder:

Bohle, Lorenz Bernhard, 4722 Ennigerloh, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist'gestellt

Mischgranulator

Die Erfindung bezieht sich auf einen Mischgranulator, bei welchem das Mischgehäuse aus einem vertikal ausgerichteten Grundteil und einem in der Höhe gegenüber dem Grundteil verstellbaren Hubteil besteht, das als Kastenträger ausgebildet ist und wobei das Grundteil höhenverstellbar den Mischbehälter trägt, der an die Unterseite des horizontalen Schenkels anlegbar ist.

Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich auf einen Mischgranulator gemäß dem Oberbegriff des Hauptanspruches.

Aus dem Prospekt der Firma Lödige Maschinenbau GmbH, WD 5. 1973 (in der Anlage beigefügt), sind Mischgranulatoren bekannt, bei welchen in einem vertikalen zylindrischen Mischbehälter ein Mischwerkzeug rotiert, durch das das Mischgut in eine horizontale und vertikale Richtung umgelenkt wird. Zur Aufschließung 10 von Ballungen während des Mischprozesses und zur Einmischung von Farbstoffen sowie zur gleichmäßigen Befeuchtung und Feuchtgranulierung kann zusätzlich ein Messerkopf eingebaut werden. Bei der bekannten Einrichtung ruht der Mischbehälter auf dem eigentli- 15 chen Maschinengehäuse und weist einen Deckel auf, der zwecks Befüllung abgenommen werden kann, wobei die Entleerung über eine unten angeordnete Entleerungseinrichtung erfolgt.

Das Beschicken derartiger Mischbehälter ist schwie- 20 rig und erfolgt nicht staubfrei, so daß das Einbringen von menschen- oder umweltbelastenden Produkten nicht problemlos ist. Häufig sind bei derartigen Einrichtungen auch erhebliche zusätzliche Konstruktionen notwendig, um die Oberseite des Mischbehälters zu errei- 25 chen, insbesondere wenn der Mischbehälter ein größeres Fassungsvolumen aufweisen soll.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Mischgranulator zu schaffen, bei welchem der Mischbehälter einfacher zu erreichen ist, problemlos gereinigt 30 werden kann und umweltschonend beschickt und entleert werden kann.

Diese der Erfindung zugrundeliegende Aufgabe wird durch die Lehre des Hauptanspruches gelöst.

Vorteilhafte Ausgestaltungen sind in den Unteran- 35 sprüchen erläutert.

Mit anderen Worten ausgedrückt, wird vorgeschlagen, daß der eigentliche Mischbehälter in der Höhe verstellbar ist und daß zusätzlich das Bauteil, an welches der Mischbehälter anschließt, ebenfalls in der Höhe ver- 40 stellbar ist, so daß durch die doppelte Verstellbarkeit die Handhabung mit diesem neuen Mischgranulator erheblich vereinfacht wird.

Vorzugsweise wird dabei so vorgegangen, daß der horizontale Schenkel des Hubteiles des Maschinenge- 45 häuses als Kastenträger ausgebildet ist und die Antriebe und Trocknungseinrichtungen aufnimmt. An seiner Oberseite weist dieser horizontale Schenkel Andockmittel auf, so daß ein automatisches Andocken an eine eine staubfreie Beschickung durch Hubeinrichtungen möglich ist. Das Oberteil ist zwecks Reinigung in eine bequeme Arbeitshöhe für das Personal verfahrbar und das getrocknete Produkt kann durch Herabfahren dieses Oberteils zusammen mit dem Mischbehälter staub- 55 frei auf Transport- und oder weitere Mischeinheiten übergeben werden. Der eigentliche Mischbehälter ist gegenüber dem verfahrbaren Oberteil wiederum selbst verfahrbar und daher z. B. für Reinigungszwecke ebenfalls leicht zugänglich.

Um den Trocknungsprozeß zu beschleunigen, kann eine Mikrowellentrocknung vorgesehen sein. Zusätzlich kann der Mischbehälter unter Vakuum gesetzt werden. so daß hier eine Trocknung bei niedrigen Temperaturen vorgenommen werden kann. Gleichzeitig kann zusätz- 65 ter 2 über die Vorrichtung 15 gegenüber dem Hubteil 6 lich der Mischbehälter auch auf andere Weise beheizbar

Lustsfilter sorgen für eine für die Umwelt belastungs-

freie Abgabe der Luft.

Ein Ausführungsbeispiel des neuen Mischgranulators wird nachfolgend anhand der Zeichnung erläutert. Die Zeichnung zeigt dabei in

Fig. 1 eine schematische Ansicht auf einen Mischgra-

In der Zeichnung ist ein Mischgranulator 1 dargestellt, der auf einem Boden 12 aufsteht, wobei oberhalb dieses Mischgranulators 1 eine Decke 14 angedeutet ist.

Der Mischgranulator 1 besteht im wesentlichen aus einem Mischbehälter 2 und einem Maschinengehäuse 4. Das Maschinengehäuse 4 besteht dabei aus einem am Boden 12 fest angeordneten Grundteil 5 und einem höhenverstellbar von diesem Grundteil 5 getragenen Hubteil 6. Das Hubteil 6 seinerseits besteht wiederum aus einem vertikalen Schenkel 8 und einem horizontalen Schenkel 7. Der vertikale Schenkel 8 ist in Verbindung mit dem vertikalen Teil des Grundteiles 5 höhenverstellbar. Das Grundteil trägt selbst wiederum höhenverstellbar den Mischbehälter 2, der an die Unterseite des horizontalen Schenkels 7 angelegt werden kann.

Die Vorrichtung zur Höhenverstellung des Mischbehälters 2 an dem Grundteil 5 ist in der Zeichnung mit 15 bezeichnet.

Der horizontale Schenkel 7 nimmt die erforderlichen Antriebseinrichtungen für ein innerhalb des Mischbehälters 2 wirksam werdendes Mischelement und einen ggf. vorgesehenen Messerkopf auf und ist außerdem mit den Vorrichtungen zur Erzeugung der Mikrowellen zu Zwecke der Trocknung ausgerüstet. Außerdem weist der horizontale Arm 7 eine Fülleitung 9 auf, die einenendes im Bereich von Andockmitteln 10 mündet, anderenendes in das Innere des Mischbehälters 2 führt, so daß durch entsprechende Verstellung des Hubteiles 6 die Andockmittel 10 mit entsprechenden Andockmitteln 16 an der Unterseite der Decke 14 in Verbindung gebracht werden können, so daß von daher ein staubfreies Beschicken des Mischbehälters 2 von der Oberseite der Decke 14 her möglich ist. In gleicher Weise kann auch eine staubfreie Beschickung durch von Hubeinrichtungen betätigte Transporteinheiten erfolgen.

Der Mischbehälter 2 kann doppelwandig ausgebildet sein und die Mikrowellen können über entsprechende Mikrowellenfenster in diesen geführt werden.

Außerdem nimmt der horizontale Arm 7 Luftfilter auf, so daß unter Zwischenschaltung dieser Luftfilter eine Verbindung zwischen dem Mischbehälterinnenraum und der Umgebungsluft hergestellt werden kann.

Der Mischbehälter 2 kann über die Vorrichtung 15 Deckendurchführung vorgenommen werden kann oder 50 und unter Zwischenschaltung entsprechender Dichtungen an die Unterseite des horizontalen Schenkels 7 angelegt werden, so daß dann die von dem horizontalen Schenkel 7 getragenen Arbeitseinrichtungen in das Innere des Behälters hineinragen.

> Aus der voraufgehenden Beschreibung ist ersichtlich, daß insbesondere dadurch, daß der horizontale Schenkel 7 als Kastenträger ausgebildet ist, dieser Kastenträger die erforderlichen Antriebs- und Trocknungseinrichtungen aufnehmen kann, aber gleichzeitig auch 60 leicht gereinigt werden kann, was insbesondere für den Betrieb der Anlage in pharmazeutischen Betrieben von großer Wichtigkeit ist. Das Hubteil 6 kann in eine bequeme Arbeitshöhe für das Personal gefahren werden und unabhängig davon kann zusätzlich der Mischbehälverstellt werden. Durch Herabfahren des Hubteiles 6 mit abgedichtet angeschlossenem Mischbehälter 2 ist ein problemloses übergeben des Behälterinhaltes über

die Entleerungsvorrichtung 3 auf entsprechende Transport- oder weitere Mischeinrichtungen möglich.

Patentansprüche

1. Mischgranulator (1) mit einem Maschinengehäuse (4) und einem von diesem getragenen und eine Entleerungsvorrichtung (3) aufweisenden Mischbehälter (2), in dem ein Mischelement und ggf. ein Messerkopf arbeiten, dadurch gegekennzeichnet, 10 daß das Maschinengehäuse (4) aus einem vertikal ausgerichteten Grundteil (5) und einem in der Höhe gegenüber dem Grundteil (5) verstellbaren Hubteil (6) besteht, dessen horizontaler Schenkel (7) als Kastenträger ausgebildet ist, wobei das Grundteil (5) 15 höhenverstellbar den Mischbehälter (2) trägt, der unter Zwischenschaltung entsprechender Dichtungen an die Unterseite des horizontalen Schenkels (7) anlegbar ist und innerhalb des horizontalen Schenkels die Antriebseinrichtungen für das Misch- 20 element und den Messerkopf vorgesehen sind.

2. Mischgranulator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb des horizontalen Schenkels (7) eine an der Oberseite des horizontalen Schenkels (7) und an dessen Unterseite mündende Fülleitung (9) vorgesehen ist.

3. Mischgranulator nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb des horizontalen Schenkels (7) des Hubteiles (6) die für die Beheizung des im Mischbehälter (2) befindlichen 30 Gutes bestimmten Mikrowellen-Heizeinrichtungen untergebracht sind.

4. Mischgranulator nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Mischbehälter (2) doppelwandig ausgebildet ist und die Mikrowellen über Wellenfenster zur Erhitzung des Behälterinhaltes geführt sind.

5. Mischgranulator insbesondere nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß auf der Oberseite des 40 horizontalen Schenkels (7) im Bereich der Fülleitung (9) Andockmittel (10) für den Anschluß an eine Deckendurchführung (11) vorgesehen sind.

6. Mischgranulator insbesondere nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß an der Oberseite des 45 horizontalen Schenkels (7) Füllvorrichtungen zur Beschickung mittels Hubeinrichtungen vorgesehen sind

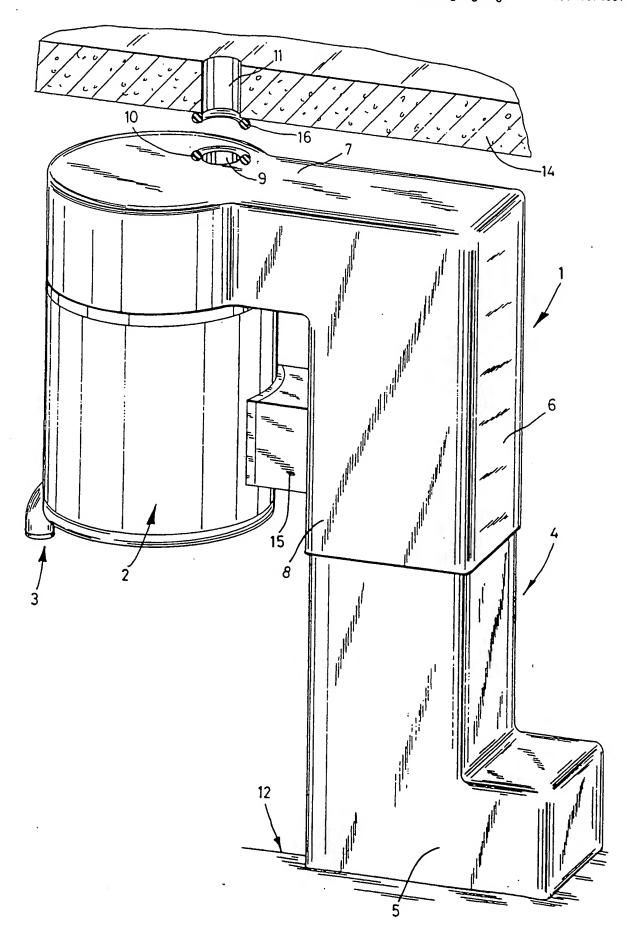
7. Mischgranulator nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch 50 eine Vakuumanschlußleitung zum Inneren des Mischbehälters (2).

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

Nummer: Int. Cl.⁵:

Offenlegungstag:

B 01 F 7/16 10. Januar 1991



Nummer: Int. Cl.⁵:

Offenlegungstag:

B 01 F 7/16 10. Januar 1991

Baugrößen

| Тур | Produktraum | Nutzinhalt | Antriebsleistung | |
|-----|-------------|----------------|------------------|------------|
| | | | Mischwerkzeug | Messerkopi |
| 125 | 125 Liter | max 100 Liter | 5/6.3 kW | 5,5 kW |
| 250 | 250 Liter | max. 220 Liter | 10/12 kW | 5,5 kW |
| 400 | 400 Liter | max. 360 Liter | 21/24 kW | 5.5 kW |
| 600 | 600 Liter | max. 540 Liter | 32/38 kW | 5,5 kW |

Einsatzgebiete

Lödige-Mischgranulatoren arbeiten wirtschaftlich auf vielen Gebieten industriellen Mischens. Der breitgelächerte Anwendungsbereich reicht von einfachen Trockenmischungen bis zur strichreinen Untermischung von Farbstoffen; von der Inkorporation flüssiger oder pastöser Komponenten in pulverförmige Trägerstoffe unter Aufschließung von Ballungen bis zur Feuchtgranulierung pharmazeutischer Pulver.

Exakte Mischung von A-Z:

Aromen

Backhilfsmittel

Chemikalien

Dentalgips

Eiscremepulver

Farben

Gewürze

Hormonpräparate

Instantprodukte

Jodiertes Speisesalz

Kosmetische Puder

Lebensmittelfarben

Milchpulver

Natriumnitrit

Ostereier-Farben

Pharmazeutische Produkte

Quarzmehl

Reinigungsmittel

Schädlingsbekämpfungsmittel

Teepulver

Uranoxidpulver

Vitaminkonzentrate

Waschpulver

X andere Produkte

Yoghourt

Zuckercouleur

